|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Technische Daten** | **AVIAturn 35** | **AVIAturn 35M /****AVIAturn 35MY** | **AVIAturn 35SM /****AVIAturn 35SMY** |
|  |  |  |  |  |
| **DREHBEREICHE:** |  |  |  |  |
| Max. Umlaufdurchmesser über Bett | mm | 560 | 560 | 560 |
| Max. Drehdurchmesser über Support | mm | 350 | 350 | 350 |
| Max. Drehlänge | mm | 600 | 580 | 580 |
| Max. Stangendurchmesser | mm | 65 | 65 | 65 |
|  |  |  |  |  |
| **SPINDEL:** |  |  |  | **HAUPT-** | **GEGEN-** |
| Spindelkopfaufnahme | Typ | A2-6 | A2-6 | A2-6 | A2-5 |
| Max. Spindeldrehzahl | U/min | 5000 | 5000 | 5000 | 6000 |
| 3-Backenfutter Durchmesser | mm | 210 | 210 | 210 | 169 |
| Spindelbohrung | mm | 75,5 | 75,5 | 75,5 | - |
| Spindelmotorleistung S1/S3(25%)\* | kW | 11/15 | 11/15  | 11/15 | 7,5/11 |
| Spindeldrehmoment S1/S3(25%)\* | Nm | 126/171  | 126/171 | 126/171 | 45/60 |
|  |  |  |  |  |
| **VERFAHRWEGE der Achsen:** |  |  |  |  |
| X Achse | mm | -10/+210 | -60/+180 (M)-55/+185 (MY) | -10/+180 |
| Z / Z2 Achsen | mm | 610 / - | 600 / - | 600 / 520 |
| Y Achse (für Ausführung MY und SMY ) | mm | - | ±50 | ±50 |
| Eilgang in der X / Z / Z2 Achsen | m/min | 25/30/- | 25/30/- | 25/30/30 |
|  |  |  |  |  |
| **REVOLVER:** |  |  |  |  |
| Anzahl der Positionen | Stk. | 12/- | 12/12 | 12/12 |
| Werkzeughalter Standard / Option | Typ | VDI 30 / BMT 55 | VDI 30 / BMT 55 | VDI 30 / BMT 55 |
| Werkzeugquerschnitt max. | mm | 20 x 20 | 20 x 20 | 20 x 20 |
| Werkzeugquerschnitt Innen-Drehwerkzeuge max. | mm | 32 | 32 | 32 |
| Max Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge SIEMENS/FANUC | U/min | - | 4500/6000 | 4500/6000 |
|  Leistung S1 SIEMENS/FANUC | KW | - | 4,8/2,2 | 4,8/2,2 |
|  Drehmoment S1 SIEMENS/FANUC | Nm | - | 11,5/11 | 11,5/11 |
|  |  |  |  |  |
| **REITSTOCK:** |  |  |  |  |
| Reitstock-Verfahrweg | mm | 500 | 500 | - |
| Max. Anpresskraft | N | 5000 | 5000 | - |
| Reitstock-Pinoleninnenkegel | MK | 5 | 5 | - |
| Reitstock-Antrieb |  | Hydraulikzylinder | Hydraulikzylinder | - |
|  |  |  |  |  |
| **CNC-STEUERUNGEN:** |  |  |  |  |
| FANUC (Standard) | Typ | 0i-TF 15“ | 0i-TF 15“  | 0i-TF 15“  |
| SIEMENS (Option) | Typ | SINUMERIK 828D 15“ | SINUMERIK 828D 15“ | SINUMERIK 828D 15“ |
|  |  |  |  |  |
| **ALLGEMEINE ANGABEN:** |  |  |  |  |
| Abmessungen: L x B x H ohne Späneförderer | mm | 2860x1660x2120 | 2860x1660x2120 | 2860x1660x2120 |
| Gewicht ca. | kg | 3850 | 3850 | 4000 |
| Installierte Gesamtleistung\* | kVA | c.a. 24 | c.a. 26/29 | c.a. 38/40 |
| \* für Steuerung FANUC 0i-TF |  |  |  |  |
| **STANDARD AUSSTATTUNG:** |
|

|  |  |
| --- | --- |
| * Digital-Servoantriebe für alle Achsen und Spindeln,
* Selbstzentrierende 3-Backen-Kraftspannfutter Ø210 mm,
* Weich- und Hartbacken Sätze,
* Hydraulik-Hohlspannzylinder,
* Linearführungen in der X- und Z-Achse,
* Teleskop-Führungsbahnabdeckungen,
* Kugelgewindespindeln mit Doppelmutter,
 | * Zentralschmieranlage,
* Wasserkühlungssystem der Werkzeuge,
* elektronisches Handrad,
* Geschlossener Arbeitsraum mit Beleuchtungsanlage,
* Ethernet, PCMCIA,RS 232, USB (nur SIEMENS),
* Bedienungs- und Programmierungsanleitungen.
 |

 |
| **OPTIONALE AUSSTATTUNG:** |
|

|  |  |
| --- | --- |
| * Programmierbarer Reitstock,
* autom. Werkzeugmesstaster,
* Späneförderer,
* zus. Weichbacken-Sätze,
* Spanzangen,
* Teilefangvorrichtung,
 | * Stangen-Lademagazin,
* Ölnebelabsaugung,
* Ölabscheider,
* Werkzeugaufnahmen,
* CAD/CAM Software,
* Andere nach Vereibarung.
 |

 |