|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Technische Daten** | | **AVIAturn 35** | **AVIAturn 35M /**  **AVIAturn 35MY** | **AVIAturn 35SM /**  **AVIAturn 35SMY** | | | |
|  |  |  |  |  | | | |
| **DREHBEREICHE:** |  |  |  |  | | | |
| Max. Umlaufdurchmesser über Bett | mm | 560 | 560 | 560 | | | |
| Max. Drehdurchmesser über Support | mm | 350 | 350 | 350 | | | |
| Max. Drehlänge | mm | 600 | 580 | 580 | | | |
| Max. Stangendurchmesser | mm | 65 | 65 | 65 | | | |
|  |  |  |  |  | | | |
| **SPINDEL:** |  |  |  | **HAUPT-** | **GEGEN-** | | |
| Spindelkopfaufnahme | Typ | A2-6 | A2-6 | A2-6 | | A2-5 | |
| Max. Spindeldrehzahl | U/min | 5000 | 5000 | 5000 | | 6000 | |
| 3-Backenfutter Durchmesser | mm | 210 | 210 | 210 | | 169 | |
| Spindelbohrung | mm | 75,5 | 75,5 | 75,5 | | - | |
| Spindelmotorleistung S1/S3(25%)\* | kW | 11/15 | 11/15 | 11/15 | | 7,5/11 | |
| Spindeldrehmoment S1/S3(25%)\* | Nm | 126/171 | 126/171 | 126/171 | | 45/60 | |
|  |  |  |  |  | | | |
| **VERFAHRWEGE der Achsen:** |  |  |  |  | | | |
| X Achse | mm | -10/+210 | -60/+180 (M)  -55/+185 (MY) | -10/+180 | | | |
| Z / Z2 Achsen | mm | 610 / - | 600 / - | 600 / 520 | | | |
| Y Achse (für Ausführung MY und SMY ) | mm | - | ±50 | ±50 | | | |
| Eilgang in der X / Z / Z2 Achsen | m/min | 25/30/- | 25/30/- | 25/30/30 | | | |
|  |  |  |  |  | | | |
| **REVOLVER:** |  |  |  |  | | | |
| Anzahl der Positionen | Stk. | 12/- | 12/12 | 12/12 | | | |
| Werkzeughalter Standard / Option | Typ | VDI 30 / BMT 55 | VDI 30 / BMT 55 | VDI 30 / BMT 55 | | | |
| Werkzeugquerschnitt max. | mm | 20 x 20 | 20 x 20 | 20 x 20 | | | |
| Werkzeugquerschnitt Innen-Drehwerkzeuge max. | mm | 32 | 32 | 32 | | | |
| Max Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge SIEMENS/FANUC | U/min | - | 4500/6000 | 4500/6000 | | | |
| Leistung S1 SIEMENS/FANUC | KW | - | 4,8/2,2 | 4,8/2,2 | | | |
| Drehmoment S1 SIEMENS/FANUC | Nm | - | 11,5/11 | 11,5/11 | | | |
|  |  |  |  |  | | | |
| **REITSTOCK:** |  |  |  |  | | | |
| Reitstock-Verfahrweg | mm | 500 | 500 | - | | | |
| Max. Anpresskraft | N | 5000 | 5000 | - | | | |
| Reitstock-Pinoleninnenkegel | MK | 5 | 5 | - | | | |
| Reitstock-Antrieb |  | Hydraulikzylinder | Hydraulikzylinder | - | | | |
|  |  |  |  |  | | | |
| **CNC-STEUERUNGEN:** |  |  |  |  | | | |
| FANUC (Standard) | Typ | 0i-TF 15“ | 0i-TF 15“ | 0i-TF 15“ | | | |
| SIEMENS (Option) | Typ | SINUMERIK 828D 15“ | SINUMERIK 828D 15“ | SINUMERIK 828D 15“ | | | |
|  |  |  |  |  | | | |
| **ALLGEMEINE ANGABEN:** |  |  |  |  | | | |
| Abmessungen: L x B x H ohne Späneförderer | mm | 2860x1660x2120 | 2860x1660x2120 | 2860x1660x2120 | | | |
| Gewicht ca. | kg | 3850 | 3850 | 4000 | | | |
| Installierte Gesamtleistung\* | kVA | c.a. 24 | c.a. 26/29 | c.a. 38/40 | | | |
| \* für Steuerung FANUC 0i-TF |  |  |  |  | | | |
| **STANDARD AUSSTATTUNG:** | | | | | | | |
| |  |  | | --- | --- | | * Digital-Servoantriebe für alle Achsen und Spindeln, * Selbstzentrierende 3-Backen-Kraftspannfutter Ø210 mm, * Weich- und Hartbacken Sätze, * Hydraulik-Hohlspannzylinder, * Linearführungen in der X- und Z-Achse, * Teleskop-Führungsbahnabdeckungen, * Kugelgewindespindeln mit Doppelmutter, | * Zentralschmieranlage, * Wasserkühlungssystem der Werkzeuge, * elektronisches Handrad, * Geschlossener Arbeitsraum mit Beleuchtungsanlage, * Ethernet, PCMCIA,RS 232, USB (nur SIEMENS), * Bedienungs- und Programmierungsanleitungen. | | | | | | | | |
| **OPTIONALE AUSSTATTUNG:** | | | | | | | |
| |  |  | | --- | --- | | * Programmierbarer Reitstock, * autom. Werkzeugmesstaster, * Späneförderer, * zus. Weichbacken-Sätze, * Spanzangen, * Teilefangvorrichtung, | * Stangen-Lademagazin, * Ölnebelabsaugung, * Ölabscheider, * Werkzeugaufnahmen, * CAD/CAM Software, * Andere nach Vereibarung. | | | | | | | | |