|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Technische Daten** | **AVIAturn 50** | **AVIAturn 50M /****AVIAturn50MY** | **AVIAturn 50SM /****AVIAturn50SMY** |
|  |  |  |  |  |
| **DREHBEREICHE:** |  |  |  |  |
| Max. Umlaufdurchmesser über Bett | mm | 700 | 700 | 700 |
| Max. Drehdurchmesser über Bett / über Support | mm | 500/445 | 500/445 | 500/445 |
| Max. Drehlänge | mm | 800 | 800 | 780 |
| Max. Stangendurchmesser | mm | 80 | 80 | 80 |
|  |  |  |  |  |
| **SPINDEL:** |  |  |  | **HAUPT-** | **GEGEN-** |
| Spindelkopfaufnahme | Typ | A2-8 | A2-8 | A2-8 | A2-6 |
| Max. Spindeldrehzahl | U/min | 3500 | 3500 | 3500 | 5000 |
| 3-Backenfutter Durchmesser | mm | 315 | 315 | 315 | 210 |
| Spindelbohrung | mm | 93 | 93 | 93 | - |
| Spindelmotorleistung S1/S6(25%)\* | kW | 20,5/28,7  | 20,5/28,7 | 20,5/28,7 | 15/21 |
| Spindeldrehmoment S1/S6(25%)\* | Nm | 391/548 | 391/548 | 391/548 | 115/191 |
|  |  |  |  |  |
| **VERFAHRWEGE der Achsen:** |  |  |  |  |
| X Achse | mm | -10/360 | -60/300 (M)-20/290 (MY) | -5/280 |
| Z / Z2 Achsen | mm | 830/- | 830/- | 830/690 |
| Y Achse (für Ausführung MY und SMY ) | mm | - | ±65 | ±65 |
| Eilgang in der X / Z / Z2 Achsen | m/min | 24/24/- | 24/24/- | 24/24/24 |
|  |  |  |  |  |
| **REVOLVER:** |  |  |  |  |
| Anzahl der Positionen | Stk. | 12/12 | 12/12 | 12/12 |
| Werkzeughalter Standard / Option | Typ | VDI 40 / BMT 65 | VDI 40 / BMT 65 | VDI 40 / BMT 65 |
| Werkzeugquerschnitt max. | mm | 25 x 25 | 25 x 25 | 25 x 25 |
| Werkzeugquerschnitt Innen-Drehwerkzeuge max. | mm | 40 | 40 | 40 |
| Max Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge SIEMENS/FANUC | U/min | - | 4500/4000 | 4500/4000 |
|  Leistung S1 SIEMENS/FANUC | KW | - | 4,7/5,5 | 4,7/5,5 |
|  Drehmoment S1 SIEMENS/FANUC | Nm | - | 27/30 | 27/30 |
|  |  |  |  |  |
| **REITSTOCK:** |  |  |  |  |
| Reitstock-Verfahrweg | mm | 680 | 680 | - |
| Max. Anpresskraft | N | 15 000 | 15 000 | - |
| Pinolendurchmesser | mm | 110 | 110 | - |
| Pinolenverfahrweg | mm | 100 | 100 | - |
| Reitstock-Pinoleninnenkegel | MK | 5 | 5 | - |
| Reitstock-Antrieb |  | Elektromotor + Kugelgewindespindel | Elektromotor + Kugelgewindespindel | - |
|  |  |  |  |  |
| **CNC-STEUERUNGEN:** |  |  |  |  |
| FANUC (Standard) | Typ | 0i-TF 15” | 0i-TF 15” | 0i-TF 15” |
| SIEMENS (Option) | Typ | SINUMERIK 828D 15” | SINUMERIK 828D 15” | SINUMERIK 828D 15” |
|  |  |  |  |  |
| **ALLGEMEINE ANGABEN:** |  |  |  |  |
| Abmessungen: L x B x H ohne Späneförderer | mm | 4050x2150x2370 | 4050x2150x2370(M)4200x2150x2770 (MY) | 4050x2150x2370 (SM)4200x2150x2770 (SMY) |
| Gewicht ca. | kg | c.a. 7000 | c.a. 7000(M), 8000(MY) | c.a. 7500 (SM), 8500 (SMY) |
| Installierte Gesamtleistung\* | kVA | c.a. 42 | c.a. 48/52 | c.a. 65/69 |
| \* für Steuerung SIEMENS SINUMERIK 828D |  |  |  |  |
| **STANDARD AUSSTATTUNG:** |
|

|  |  |
| --- | --- |
| * Digital-Servoantriebe für alle Achsen und Spindeln,
* Selbstzentrierende 3-Backen-Kraftspannfutter Ø315 mm,
* Weich- und Hartbacken Sätze,
* Hydraulik-Hohlspannzylinder,
* Reitstock mit hydraulischer Pinole,
* Linearführungen in der X- und Z-Achse,
* Teleskop-Führungsbahnabdeckungen,
 | * Kugelgewindespindel mit Doppelmutter
* Zentralschmieranlage,
* Wasserkühlungssystem der Werkzeuge,
* elektronisches Handrad,
* Geschlossener Arbeitsraum mit Beleuchtungsanlage,
* Ethernet, PCMCIA,RS 232, USB (nur SIEMENS),
* Bedienungs- und Programmierungsanleitungen.
 |

 |
| **OPTIONALE AUSSTATTUNG:** |
|

|  |  |
| --- | --- |
| * Lünette
* autom. Werkzeugmesstaster,
* Späneförderer,
* Weichbacken-Satz,
* Spannzangen,
* Teilefangvorrichtung,
 | * Stangen-Lademagazin,
* Ölnebelabsaugung,
* Ölabscheider,
* Werkzeugaufnahmen,
* CAD/CAM Software,
* Andere nach Vereinbarung.

  |

 |